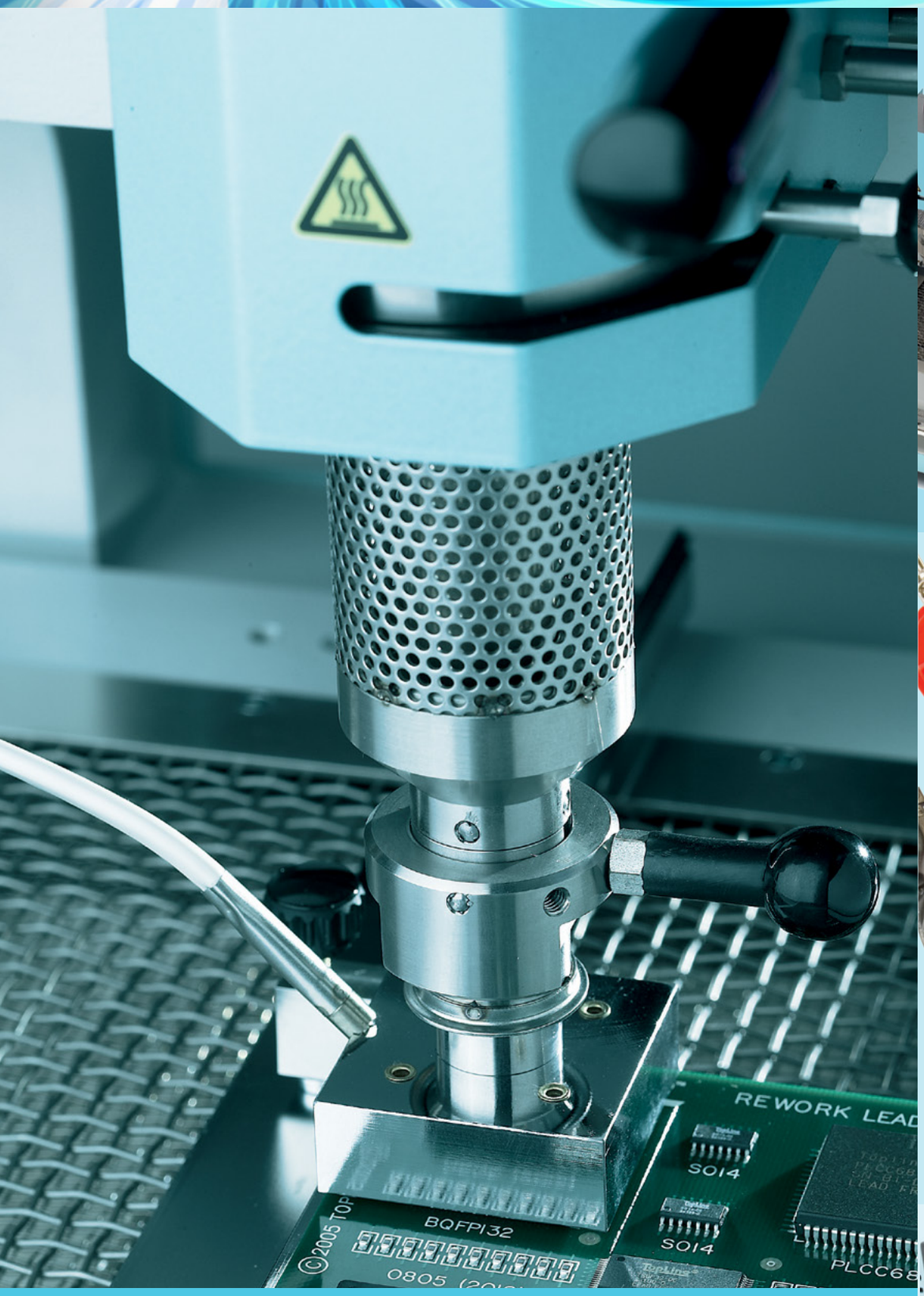
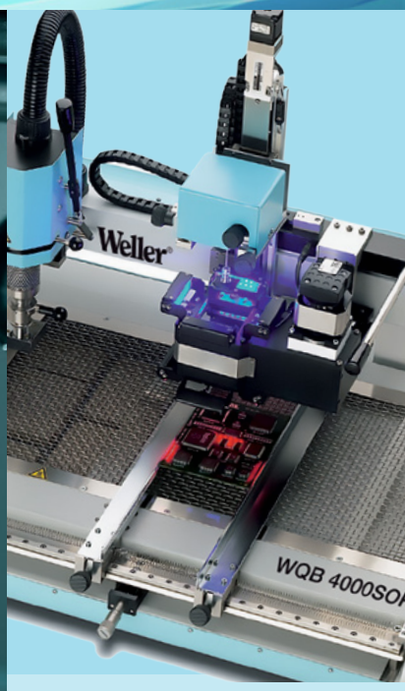
INTERNACIONAL FERRAMENTAS Ltda
A CASA DAS BROCAS

Rua do Manifesto, 2216 - Ipiranga - São Paulo
Fone: +55 (11) 2271-3211
www.internacionalferramentas.com.br





Weller®

EQUIPAMENTOS PARA SOLDAGEM MANUAL

Rua do Manifesto, 2216 - Ipiranga - São Paulo
Fone: +55 (11) 2271-3211
www.internacionalferramentas.com.br

Pesquisas

Funções de Soldagem, Ar Quente e Estações de Dessoldagem.

■ compatível
■ escopo de fornecimento

MODELO		SOLDA						MICROUNIDADES (ALTA CAPACIDADE)	DESSOLDAGEM	AR QUENTE		
		40 W	60 W	80 W	120 W	150 W	200 W	40 W / 80 W Pinças	80 W	100 W	200 W	700 W
	WLC100	■										
	WLC200			■								
	WTCPT		■									
	WES 51		■									
	WESD 51		■									
	PU 81		□	□								
	PUD 81		□	□								
	WD 1		□	□								
	WD 2		□	□	□	□						
	PUD 151		□	□	□	□						
	WD 1M		□	□	□	□		□				
	WX1		□	□	□	□	□	□				
	WX2		□	□	□	□	□	□				
	WSF81D		□	■								
NECESSITA CONEXÃO COM AR COMPRIMIDO/GÁS INERTE.												
	WDD 161V		□	■	□	□			■			
BOMBA INTERNA	WHA 3000P											■
	WHA 900											■
	WR2		□	□	□	□	□		□	□	□	
	WR 3M	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

APEX TOOL GROUP

Pontas e Ferros de Solda

	Série XT	Série XHT	Série RT	Série RTW	Série LT	Série ET	Série NT	Série LHT	Série HT	Série WTA	Série PT	Série CT	Série NCT
PES 51						■							
LR 21					■ com Ad.	■							
LR 82									■				
WSPI													■
TC201TBR					■ com Ad.						■		
W 101												■	
W 201												■	
W 60P												■	
WMP							■						
WMRP/WXMP			■										
WMRT /WXMT				■									
WP 80/WSP 80					■								
WP 120/WXP 120	■												
WP 200/WXP 200		■											
WSP 150								■					
WSF2					■								
WTA 50										■			

Bocais

	Linha DX	Linha DS	Linha F	Linha R	Linha D	Linha Q	Linha NR	Linha ND	Linha NQ
DS 22		■							
DS 80		■							
DSV 80		■							
DSX 80	■								
DXV 80	■								
HAP 1			■	■	■	■			
HAP 200			■	■	■	■			
HAP 3 (WHA)							■	■	■

Weller®

Unidades de Solda

UNIDADES DE SOLDA	PONTA FORNECIDA	ESTAÇÕES								
		WD 1	WD 1M	WD 2	PUD81	PU81	PUD151	WES 51	WESD 51	
DSX 80	DX 113 HM									
DXV 80	DX 113 HM									
PES 51	ETA							■	■	
HAP 1	-									
HAP 200	-									
LR 21	ET B	■	■	■	■	■	■			
LR 82	HT 2	■	■	■	■	■	■			
TC201TBR	WPTA7									
WMPBR	NT 1	■	■	■	■	■	■			
WP80 / WSP80	LT B	■	■	■	■	■	■			
WP120	XTB		■	■						
WSP150	LHT F		■	■			■			
WP200	XHTD									
WSF2	LTBX									
WTA 50	WTA 1	■	■	■	■	■	■			
WMRP	RT 3		■							
WMRT	RTW 2		■							
WVP	-									
WRK	-									
WXMP	RT3									
WXMT	RTW2									
WXP120	XTB									
WXP200	XHTD									

APEX TOOL GROUP

	WTCPT	WR 3M	WDD 161V	WR2	WX1	WX2	WSF81D
		■	■	■			
		■	■	■			
		■		■			
		■					
		■	■	■			■
		■	■	■			■
	■						
		■	■	■			■
		■	■	■			■
		■		■			
		■	■	■			
		■	■	■			
							■
		■	■	■			■
		■					
		■					
		■					
		■					
					■	■	
					■	■	
					■	■	
					■	■	

Weller®

Rua do Manifesto, 2216 - Ipiranga - São Paulo
Fone: +55 (11) 2271-3211
www.internacionalferramentas.com.br

Suportes

SUPORTES

UNIDADES DE SOLDA	AK 10	AK 20	AK 51	AK S	WSBE	KH 20	PH50	
DS 80		■						
DSX 80		■						
DXV 80								
PES 51							■	
HAP 1		■						
HAP 200		■						
HAP 3 (WHA)	■							
LR 21		■				■		
LR 82		■						
TC201TBR					■			
W 60P					■			
W 101						■		
WMP								
WMRP/WXMP								
WMRT/WXMT								
WP80								
WP120/WXP120								
WSF2				■				
WSP 80								
WSP 150								
WP200/WXP200								
WTA 50			■					

APEX TOOL GROUP

	KH 27	WPH 80	WDH 10	WDH 10T	WDH 20	WDH 30	WDH 40	WDH 50	WDH60
						■			
						■			
							■		
						■			
						■			
						■			
	■					■			
					■				
								■	
									■
		■	■	■					
			■	■					
		■	■	■					
	■					■			
						■	■		

Weller®

APEX TOOL GROUP

Ferros de Solda e Pontas

Ferros de Solda Consumer

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WSPI25110	**Ferro de solda de 25 W, 110 ou 220V.** Completo com ponta de solda NCT251 e suporte de segurança Tempo de aquecimento ~180 seg. Temperatura da ponta ~410°C
WSPI25220	

Pontas de Solda para WSPI25

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
NCT251	Ponta Cônica 0,8MM
NCT252	Ponta Fenda 2,0MM

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WSPI40110	**Ferro de solda 40 W, 110 ou 220V.** Completo com ponta de solda NCT401 e suporte de segurança Tempo de aquecimento ~180 seg. Temperatura da ponta ~450°C
WSPI40220	

Pontas de Solda para WSPI40

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
NCT401	Ponta Cônica 0,8MM
NCT402	Ponta Fenda 2,0MM

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WSPI80110	**Ferro de solda 80 W, 110 ou 220V.** Completo com ponta de solda NCT802 e suporte de segurança Tempo de aquecimento ~180 seg. Temperatura da ponta ~480°C
WSPI80220	

Pontas de Solda para WSPI80

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
NCT801	Ponta Cônica 1,0MM
NCT802	Ponta Fenda 4,2MM

Ferro de Solda a Gás

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
P2KCBR	O kit de ferro a gás contém: Ferro P2C com ponta de solda, ponta de mini maçarico, ponta faca, ponta de ar quente e defletor, esponja e bandeja, estojo de armazenagem com compartimento para ferramenta e instruções.

APEX TOOL GROUP

Estações de Solda

Estações de Solda Consumer

Características e Benefícios:

- Proporcionam ajuste de temperatura para melhor controle do processo de soldagem.
- Botão de liga / desliga com luz indicadora.
- Possuem ferro leve, suporte de ferro incorporado e esponja para limpeza da ponta.
- Disponíveis em 40W e 80W.
- Aplicacões: uso hobista ou oficinas de reparos e aplicações industriais de menor complexidade.

WLC100AV1

Especificações Técnicas:

• Tensão de entrada	120V
• Potência	40W
• Unidade de Solda	SPG40BR
• Faixa de Temperatura	50°C / 480°C
• Ponta Fornecida	ST3BR
• Esponja	WCC104BR

Pontas de Solda para SPG40BR

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
ST1BR	Ponta de Solda Fenda 1,6mm
ST2BR	Ponta de Solda Fenda 2,4mm
ST3BR	Ponta de Solda Fenda 3mm
ST4BR	Ponta de Solda Fenda 4,8mm
ST6BR	Ponta de Solda Fenda 0,8mm
ST7BR	Ponta de Solda Cônica 0,8mm

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WCC104BR	Esponja para Estação de Solda Consumer
HE40BR	Elemento de Aquecimento para WLC100
SPG40BR	Unidade de Solda 40W

WLC200AV1

Especificações Técnicas:

• Tensão de entrada	120V
• Potência	80W
• Unidade de Solda	SPG40BR
• Faixa de Temperatura	50°C / 480°C
• Ponta Fornecida	MTG21BR
• Esponja	WCC104BR

Pontas de Solda para SPG80BR

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
MTG20BR	• Ponta de Solda Fenda 9,5mm
MTG21BR	• Ponta de Solda Fenda 6,4mm
MTG22BR	• Ponta de Solda Fenda 6,4mm

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WCC104BR	Esponja para Estação de Solda Consumer
HE80BR	Elemento de Aquecimento para WLC200
SPG80BR	Unidade de Solda 80W

APEX TOOL GROUP

Estações de Solda com Controle Magnético de Temperatura

WTCPTBR (120V)
WTCPTDBR (230V)

Características e Benefícios:

Estação de Solda Controlada por Ferromagnetismo (Magnastat)
O sistema Weller Magnastat opera por meio de um dispositivo ferromagnético que muda suas características quando temperaturas específicas são alcançadas. Isso faz com que o dispositivo atraia ou afaste um ímã permanente que opera uma chave. Desta forma, o contato para o elemento de aquecimento pode ser rapidamente ligado ou desligado para fornecer alta potência para operações de solda ou baixa potência quando em repouso. Várias temperaturas de ponta (370°C, 425°C, 480°C) pré-selecionadas estão disponíveis para diferentes trabalhos de soldagem.
ESD SAFE.

Contém:

Unidade de controle magnética 60W (120V ou 230V).
- TC201TBR Unidade de solda completo (ver página 225).
- W SBE Suporte para ferro de solda.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WEC596	Transformador 117V / 220V
PL120BR	Conector Fêmea

Estações de Solda Digital 60W

WES51AV1 (120V)
WES51AV2 (230V)

Características e Benefícios:

- Controle por microprocessador sem display digital permite ler a temperatura ajustada e a temperatura real da ponta.
- Desenvolvida para soldas contínuas em produção.
- Ferro pequeno e confortável, reduz a fadiga do operador.
- Recurso para compensação de temperatura (calibração) que permite ao usuário ajustar a leitura correta.
- Cabo de conexão da unidade de solda de silicone anti-queima para maior segurança.
- Homologada UL e CUL.
- ESD safe para proteger componentes sensíveis. Utiliza a série de ponta ET.

Contém:

Unidade de controle digital 60W (120V ou 230V).
- PES51BR Unidade de solda 50W.
- PH50BR Suporte para PES51.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
PES201BR	Conj. sensor / resist. para PES50BR / PES51BR
WES206BR	Placa de circuito para WES51
PW50BR	Caneta bloqueio para WES50BR / WESD51BR
TR215	Transf. 120V AC, 60HZ, para WESD51TBR
TR216	Transf. 220V AC, 60HZ, para WESD51DBR

APEX TOOL GROUP

Estações de Solda Digital com Display 60W

WESD51DBR (120V)
WESD51TBR (230V)

Características e Benefícios:

- Controle por microprocessador com display digital permite ler a temperatura ajustada e a e a temperatura real da ponta.
- Desenvolvida para soldas contínuas em produção .
- Selecionável entre ºF e ºC.
- Ferro pequeno e confortável, reduz a fadiga do operador.
- Recurso para compensação de temperatura (calibração) que permite ao usuário ajustar a leitura correta.
- Cabo de conexão da unidade de solda de silicone anti-queima para maior segurança.
- Homologada UL e CUL.
- **ESD safe.**
- Utiliza a série de pontas ET.

Contém:

	Unidade de controle digital c/display 60W (120V ou 230V).
• PES51BR	Unidade de solda 50W.
• PH50BR	Suporte para PES51.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
PES201BR	Conj. sensor / resit. para PES50BR / PES51BR
WES207BR	Placa de circuito para WESD51BR
PW50BR	Caneta bloqueio para WES50BR / WESD51BR
TR215	Transf. 120V AC, 60HZ, para WESD51TBR
TR216	Transf. 220V AC, 60HZ, para WESD51DBR

Estações de Solda Série WS

Estações de Solda Eletronicamente Controladas
A Série Weller WS foi desenvolvida para especialistas em eletrônica. A temperatura da ponta é eletronicamente controlada. A temperatura máxima é de 450°C (WSD 151 550°C) com uma tolerância de ±2%. Com as propriedades antiestáticas da unidade de controle e do ferro de solda, as estações satisfazem todos os atuais critérios de Segurança ESD. O equilíbrio potencial da ponta de solda pode ser ativado por um plug.Todas as ferramentas eletronicamente controladas da Weller podem ser conectadas até a capacidade máxima da estação correspondente. O reconhecimento automático da unidade de solda fornece a configuração ideal das ferramentas.

WS81-1 (120V)
WS81-2 (230V)

Características e Benefícios:

Estação de solda analógica 80W, com ferro de solda 80W

- Dispositivo eletronicamente controlado para ferramentas de solda até 80 W.
- Faixa de temperatura 150°C–450°C.
- Controle de temperatura por potenciômetro.
- Classe de proteção 1.
- Suporte antiestático.
- Ligação equipotencial (aterrado diretamente em estado normal).
- Reconhecimento automático de unidade de solda.
- Dimensões: 166 x 115 x 101 mm (L x W x H).

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

• PU81AV1	Unidade de controle e 80W / 120V.
• PU81AV2	Unidade de controle e 80W / 230V.
• WSP 80	Unidade de Solda 80W.
• WPH 80	Suporte.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058748932BR	Placa de circuito para PU81

APEX TOOL GROUP

Estações de Solda Série WSD

WSD81AV1 (120V)
WSD81AV2 (230V)

Características e Benefícios:

Estação de solda digital 80W com ferro de solda 80W

- Dispositivo eletrônico digitalmente controlado para ferramentas de solda até 80 W.
- Faixa de temperatura 50°C–450°C.
- Controle de temperatura por botões.
- Display digital de 3 posições.
- Caixa de calibração WCB 2 (ver página 241) pode ser conectada para função de CALIBRAÇÃO, LOCK OUT E OFFSET.
- Classe de proteção 1.
- Suporte antiestático.
- Ligação equipotencial (aterrado diretamente em estado normal).
- Reconhecimento automático da unidade de solda.
- Dimensões: 166 x 115 x 101 mm (L x W x H).

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- PUD81-1 Unidade de controle 80W / 120V.
- PUD81-2 Unidade de controle 80W / 230V.
- WSP 80 Unidade de solda 80W, 24V com ponta de solda LT B.
- WPH 80 Suporte de segurança

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058748935BR	Placa de circuito para PUD81 Weller.

Estações de Solda Série WD_M

Estação de solda eletrônica com Regulagem adicional para Micro Ferramentas de Solda
Interface USB para registro de dados de Controle via PC incluído

As Estações Multifuncionais Weller WD M são desenhadas para trabalhos de soldagem especiais na fabricação e no reparo em indústrias. A Regulagem de Alta Velocidade permite o uso de micro ferramentas WMRP e WMRT. Além disso, ferramentas padrão adicionais da Weller são aplicáveis. A Interface USB permite várias aplicações ISO e o controle da estação por meio de um PC externo.

WD1M-1 (120V)
WD1M-2 (230V)

Características e Benefícios:

Unidade de controle digital 160W para Micro Ferro de Solda WMRP e Micro Pinças WMRT com Interface USB

- Ferramentas de solda a serem encomendadas separadamente.
- Recuperação térmica instantânea para Micro Ferramentas de solda WMRP e micro pinças WMRT.
- Controle de temperatura digital para todas as Ferramentas de Solda Weller até 150 W.
- Faixa de temperatura 50°C–550°C.
- Três atalhos no teclado para temperaturas autoprogramáveis pré-definidas.
- Menu de função especial para calibração específica customizada, setback, lock, ID remoto para aplicações ISO.
- Classe de segurança 1 (Unidade de controle), classe de segurança III (ferro de solda).
- Ligação equipotencial (aterrado diretamente em estado normal).
- Dimensões: 134 x 108 x 147 mm (L x W x H).
- Interface USB.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- WD1M Unidade de controle, cabo de força, plug (potencial), Cabo USB e CD com software.

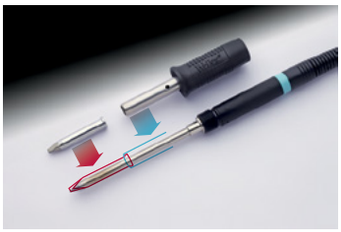
APEX TOOL GROUP

WD1000HPT-1 (120V)
WD1000HPT-2 (230V)

Características e Benefícios:

Estação de solda digital 160 W, com unidade de solda de Alta Potência WP 120.

- Quando se coloca o ferro no suporte de segurança WDH 10T a unidade é desligada automaticamente.
- As pontas de solda podem ser mudadas manualmente, não são necessárias outras ferramentas.
- Tempo máximo de aquecimento. 4 seg.



SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- WD1M-1 Unidade de controle 120V, Cabo USB e CD com software.
- WD1M-2 Unidade de controle 230V, Cabo USB e CD com software.
- WP120 Unidade de solda de alta potência com ponta de solda XTB.
- WDH10T Suporte de segurança para WP 120 com Função “Stop+GO”.

Estações de Solda Série WD

Estações de Solda Controladas Eletronicamente

A Série Weller WD foi desenvolvida para especialistas em eletrônica. A temperatura da ponta é controlada eletronicamente. A temperatura máxima é de 450°C (WSD 151 550°C) com uma tolerância de ±2%. Com as propriedades antiestáticas da unidade de controle e do ferro de solda as estações satisfazem todas as atuais exigências de segurança ESD. O equilíbrio potencial da ponta de solda pode ser ativado por um plug. Todas as ferramentas eletronicamente controladas da Weller podem ser conectadas até a capacidade máxima da estação correspondente. O reconhecimento automático da unidade de solda fornece a configuração ideal das ferramentas.

WD1120 (120V)
WD1230 (230V)

Características e Benefícios:

Unidade de controle digital 80 W, para Ferro de Solda WP 80 com Interface USB (opcional)

- Estação de solda controlada por microprocessador em um moderno desenho ergonômico para as ferramentas de solda Weller até 80W.
- Controle de temperatura 50°C–450°C.
- Display de LC de grandes dimensões.
- Três temperaturas fixas podem ser designadas com os botões de temperatura.
- As configurações a seguir são possíveis sem nenhuma unidade auxiliar: função de calibração por customização, setback, lock, ID remoto para aplicações ISO.
- O desenho antiestático do suporte de segurança tem quatro configurações diferentes.
- Classe de proteção I (unidade de controle), classe de proteção III (ferro de solda).
- Ligação equipotencial (aterrado diretamente em estado normal).
- Dimensões: 134 x 108 x 147 mm (L x W x H).

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058758730BR	Transformador 120V para WD1
0058748740BR	Transformador 230V para WD1
0053118599BR	Interface USB
0058758717BR	Placa circuito integrado WD1

APEX TOOL GROUP

WD1000-1 (120V)
WD1000-2 (230V)

Características e Benefícios:

Estação de solda, digital, 80 W, com ferro de solda WP 80 e com Interface USB (opcional)

- Mesmas funções que WD 1.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- WD1120 Unidade de controle 120V
- WD1230 Unidade de controle 230V
- WP80 Ferro de solda com ponta LT B
- WDH10 Suporte

WD2120 (120V)
WD2230 (230V)

Características e Benefícios:

Unidade de força digital 160 W / 230 V para Ferro de solda WP 80 (80 W) e com Interface USB (opcional)

- Estação de solda controlada por microprocessador em um moderno desenho ergonômico para as ferramentas de solda Weller até 150 W.
- Controle de temperatura 50°C–550°C.
- LCD de grandes dimensões.
- Três temperaturas fixas podem ser designadas com os botões de temperatura.
- A configuração a seguir é possível sem nenhuma unidade auxiliar: função de calibração setback, lock e ID remoto para aplicações ISO.
- O desenho antiestático do suporte de segurança tem quatro configurações diferentes.
- Classe de proteção I (unidade de controle), classe de proteção III (ferro de solda).
- Ligação equipotencial (aterrado diretamente em estado normal).
- Dimensões: 134 x 108 x 147 mm (L x W x H).

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058758731BR	Transformador WD2 (120V)
0058758725BR	Transformador WD2 (230V)
0058758718BR	Placa circuito integrado WD2
0053118599BR	Interface USB

APEX TOOL GROUP

Estações de Solda Série WX

Características e Benefícios:

- **240 W de Potência (200W, WX1):** alta capacidade / rápido aquecimento. Uso de unidades de solda de 200 W / uso simultâneo de duas unidades de solda de 120 W (WX2).
- **Resistente:** tela sensível ao toque patenteada, capacitiva feita de vidro (antiestática), resistente a produtos químicos e à temperatura.
- **Uso intuitivo:** anel giratório e de clique com tecla "enter" e teclas de guia para o dedo/ teclas de seis toques.
- **Menu de navegação em várias línguas:** alemão, inglês, francês, italiano, espanhol, português, chinês mandarim.
- **Display de LCD gráfico:** elementos de texto e gráficos também podem ser mostrados / exibidos de todos os ângulos / leitura facilitada graças à iluminação azul de fundo (LED).
- **Opções versáteis de conexão:** duas conexões que podem ser usadas para gerenciar unidades de extração de fumaça, preaquecedores e controlador lógico programável (PLC) / conexão robô padrão digital e dissociada / temperatura, velocidade e mensagem de status são exibidas no display WX.
- **Conexão da ferramenta WX:** reconhecimento automático da ferramenta / transferência digital de dados / anel de travamento / pinos separados para 12 V e 24 V.
- **Porta USB:** atualizações de "firmware" rápidas e localizadas, configuração de parâmetro e capacidade de registro por meio de "pendrive".
- **Ferramentas inteligentes:** conversor analógico digital e memória de dados na unidade, a calibração da estação de solda usada não é necessária.
- **Luva de fixação, acionado por mola com WXP 120:** pressão de contato estabilizada graças a um sistema de mola/ empunhadura suave antiestática / as pontas podem ser modificadas sem o uso de ferramentas.
- **Modo de repouso com economia de energia:** modo automático de stand by graças a um sensor no cabo que detecta quando o dispositivo está em uso / não há necessidade de uma pausa especial "stop-and-go" / WXP 120 com led indicador azul (luz apagada = desligado; luz piscando = em stand by ou aquecendo; luz acesa = a ponta está pronta para uso) / todos os acessórios conectados, tais como extratores de fumaça e pre-heaters, também entram em modo de repouso.

WX1010-1 (120V)
WX1010-2 (230V)

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- WX1-1 Unidade de controle 240W / 120V
- WX1-2 Unidade de controle 240W / 230V
- WXP120 Unidade de solda série WXP 120W/ 24V com XTB
- WDH10 Suporte ergonômico

WX2020-1 (120V)
WX2020-2 (230V)

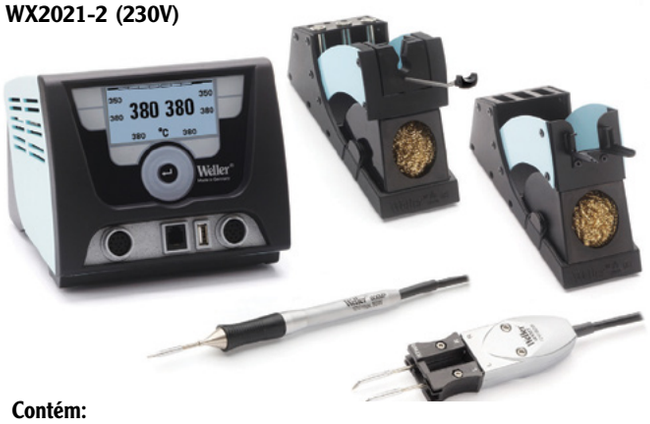
SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- WX2-1 Unidade de controle 240W / 120V
- WX2-2 Unidade de controle 240W / 230V
- WXP120 2 X unidade de solda série WXP 120W/ 24V com XTB
- WDH10 2 X suporte ergonômico

APEX TOOL GROUP

WX2021-1 (120V)
WX2021-2 (230V)



SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

• WX2-1	Unidade de controle 240W / 120V
• WX2-2	Unidade de controle 240W / 230V
• WXMP	Micro unidade de solda série WXP 40W / 12V com RT3
• WDH50	Suporte para WXMP / WMRP
• WXMT	Micro pinça 2x 40W / 12V
• WDH60	Suporte para WXMT WMRT

Unidade de Controle Digital com um Canal de 150W

WSD151

Características e Benefícios:

- Reconhecimento automático das unidades se solda.
- **Aperfeiçoado:** o software foi atualizado melhorando o tempo de resposta da unidade de controle.
- **Aperfeiçoado:** um recurso de "stand-by" foi adicionado para prolongar a vida das pontas e economizar energia. Se a estação não for utilizada por 20 minutos, a temperatura é reduzida para 150º C. Após 60 minutos de inatividade, a estação é desligada. (OBS.: de fábrica, estes recursos vêm desativados. Se desejado, são facilmente ativados na própria estação, sem uso de nenhum equipamento adicional).
- 150W de potência permitem o trabalho em componentes e placas com grandes massas.
- Recurso programável através da unidade de programação WCB2 (opcional):
  - Bloqueio do controle de temperatura (melhor controle do processo).
  - Stand-by programável de 0 a 99 minutos (aumenta a vida das pontas).
  - Calibração.
- **ESD safe para proteger componentes sensíveis.**

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Especificações Técnicas:

• Número de saídas	1 X 150W
• Voltagem de entrada	120V ou 240V - chaveável
• Voltagem de saída	24V
• Consumo	150W
• Faixa de temperatura	50ºC a 550ºC para unidade de solda / WSP150 50ºC e 450ºC para outros ferros.
• Dimensões aproximadas	166 X 115 X 101mm.
• Peso aproximado	2,63Kg (apenas unidade de controle)
• ESD Safe	SIM

Contém:

• PUD 151	Unidade de controle bivolt
• WSP 150	Unidade de solda 150W
• KH27	Suporte

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058748939BR	Placa de circuito PUD151
WDC	Esponja antiestática (limpeza de LEAD FREE)

APEX TOOL GROUP

Estação Digital com Alimentador Automático de Solda

WSF81D8AV1 (120V) / WSF81D8AV2 (230V) - Alimentador automático de solda para Ø 0,5-1,5mm

Características e Benefícios:

O WSF 81D5 distribui o fio de solda com um diâmetro de 0.5 mm a 0.8 mm, o WSF 81D8 distribuirá fio de solda com um diâmetro de 0,8 mm a 1.5 mm. Ao mudar o modo de operação e ajustar o componente de aquecimento no ferro de solda WSF, o operador pode mudar entre fornecimento de solda automático (SFA) e contínuo (SFC) a qualquer momento. No modo de operação "automático" (SFA) a quantidade pré-definida da solda é suprida pela ativação do interruptor acionado pelo dedo (opcional: interruptor acionado pelo pé ou contato externo). A quantidade exigida de solda pode ser ajustada continuamente de 1–10 mm. O intervalo de fornecimento é mostrado digitalmente. No modo de operação "contínuo" (SFC) o fornecimento de solda é ativado enquanto o interruptor (opcional: interruptor acionado pelo pé ou contato externo) estiver ativado. A taxa de fornecimento pode ser continuamente ajustada e é mostrada digitalmente. A unidade de controle está ajustada com dispositivos eletrônicos digitais para regular a temperatura do ferro de solda e a operação de fornecimento de solda.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

- Dispositivo eletrônico controlado digitalmente.
- Faixa de temperatura 50°C–450°C.
- Controle de temperatura por botões.
- Display digital de 3 posições.
- Caixa de calibração WCB 2 (ver página 243) pode ser conectada para função de CALIBRAÇÃO, LOCK OUT ou OFFSET.
- Classe de proteção 1.
- Suporte antiestático.
- Ligação equipotencial (aterrado diretamente em estado normal).
- Reconhecimento automático da unidade de solda.
- Dimensões: 120 x 217 x 199 mm (L x W x H).

WSF81D5AV1 (120V) / WSF81D5AV2 (230V) - Alimentador automático de solda para Ø 0,5-0,8mm

- Funções iguais ao WSF 81D8.

APEX TOOL GROUP

Estação de Retrabalho 2 Canais - 300W

Características e Benefícios:

Estação dessoldadora multi-digital, 300W com unidade de ar quente HAP 1

- 2 canais independentes com detecção automática da unidade de solda para operação simultânea de 2 unidades de solda.
- Todas as ferramentas, tais como ferros de solda, unidades de solda até 200 W, ferros dessoldadores até 80 W ou unidades de ar quente até 100 W podem ser conectados.
- As Micro ferramentas Weller não podem ser operadas na Estação WR2.
- Bomba interna para produzir vácuo e fluxo de ar.
- Botão ECO.
- Botão programável para funções repetitivas.
- ESD Safe.
- Dimensões: L x B x H (mm): 273 x 235 x 102.
- Tensão de corrente elétrica: 230 V, 50 Hz.
- Classe de proteção: I e III.
- Controle de temperatura: 50°C - 550°C.
- Ferro de solda WP 80 / WP 120: 50°C - 450°C.
- Ferro de solda WP 150: 50°C - 550°C.
- Ferro de solda WP 200: 50°C - 550°C.
- Ferro dessoldador DSX 80 / DXV 80: 50°C - 450°C.
- Ferro de ar quente HAP 1: 50°C - 550°C.
- Bomba (30/30) s): vácuo máximo 0,7 bar.
- Capacidade máxima: 18 l/min.
- Ar quente: 10 l/min.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

WR2000A-1 (120V)
WR2000A-2 (230V)

Contém:

- WR2-1 Estação de conserto 300W / 120V.
- WR2-2 Estação de conserto 300W / 230V.
- HAP 1 Ferro de ar quente 100 W / 24 V com bocal de ar quente R 06 redondo ø 3,0 mm.
- WDH 30 Suporte de segurança.
  Cabo de força.
  Plug para ligação equipotencial.

APEX TOOL GROUP

Estação dessoldadora multi-digital, com ferro de solda WP 80 e ferro dessoldador DSX 80

WR2002-1 (120V)
WR2002-2 (230V)

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- WR2-1 Estação de conserto 300W/120V.
- WR2-2 Estação de conserto 300W/230V.
- WP80 Ferro de solda 80W com ponta de solda LTB.
- WDH10T Suporte de segurança com função "Stop + Go".
- DSX80 Ferro dessoldador 80W / 24V com bocal dessoldador DX 113HM.
- WDH30 Suporte de segurança.

Cabo de força.
Plug para ligação equipotencial.

APEX TOOL GROUP

Estação Digital de Retrabalho 03 Canais - 420W

WR3MAV1 (120V)
WR3MAV2 (230V)

Características e Benefícios:

- Estação de retrabalho completa: soldagem, dessoldagem e ar quente.
- 420W de potência com três canais independentes (140W por canal) mais saídas de ar e vácuo.
- Maior potência na unidade dessoldadora significa menor tempo de contato com a placa de circuito impresso e menor chance de danificar componentes.
- Retardo no desligamento do vácuo da unidade dessoldadora: faz com que a solda alcance o tubo coletor antes que o vácuo seja desligado, evitando entupimento.
- Controle de temperatura com display digital: maior facilidade e precisão na temperatura do ar quente.
- Produção, retrabalho e reparo de placas convencionais e SMT.
  Remoção de CI'S e QFP's por contato usando pontas especiais SMT.
- Aplicações que requerem ar quente, sem contato. Placas com planos de terra e multicamadas. Aplicações em solda sem chumbo.
- Unidade de controle multifunções: estacão de solda, desssoldadora ou ar quente.
- Bomba de ar interna, provê sucção ou saída de ar quente.
- Recursos programáveis através da própria unidade:
  - Bloqueio de controle da temperatura (melhor controle do processo).
  - Stand-by programável de 0 a 99 minutos (aumenta a vida das pontas).
  - Calibracão.
- Circuito ionizante especial assegura que o ar quente seja livre de estática para proteger componentes sensíveis.
- Canal próprio para caneta a vácuo.
- WVP- Caneta a vácuo para unidade de retrabalho
- Usada para evitar contato com componentes sensíveis a ESD (acessório),
- Exclusiva para a estação de retrabalho WR3M.

Especificações Técnicas:

• Saídas	420W (3 canais indepedentes).
• Faixa de Temperatura	50ºC a 550ºC.
• Pressão máxima do ar	0,7 bar.
• Fluxo de ar (ar quente)	1 l/min a 15l/min.
• Dimensões aproximadas	237 X 235 X 102 mm.
• Peso aproximado	6,5Kg (apenas unidade de controle).
• Estabilidade de temperatura	+/-5ºC.
• ESD Safe	SIM

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

WR3MBR	Unidade de controle WR3M 120V.
0053366611BR	Unidade de controle WR3M 230V.
HAP200	Unidade de ar quente 200W.
WDH30	Suporte para HAP 200.
DXV80	Unidade dessoldadora 80W.
WDH40	Suporte para DXV80.
WP80	Unidade de solda 80W.
WDH10T	Suporte "stop and go".
WVP	Caneta a vácuo WVP.
	Cabo USB e software.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058759725BR	Filtro para linha de ar
0058759726BR	Filtro para linha de vácuo
0058759731BR	Adaptadores para linhas de ar e vácuo
0058759721BR	Placa de circuito WRS3MAV2
0058739707BR	Bomba para WRS3MAV2
0051343599BR	Filtro principal para WMD1S
0058740820BR	Placa de circuito para WMD1S
0058740821BR	Placa display para WMD1S

APEX TOOL GROUP

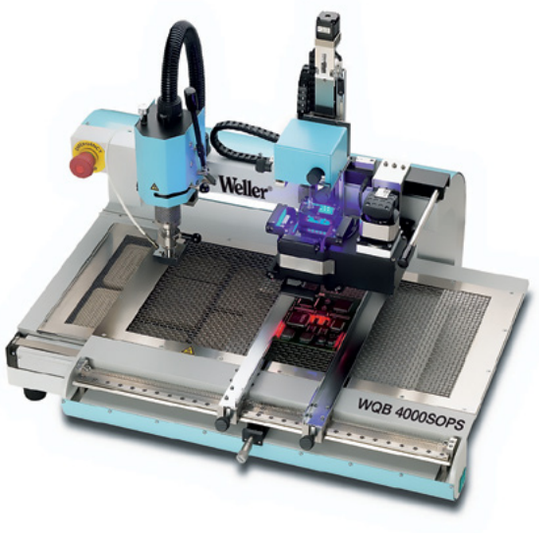
Estação de Retrabalho BGA - 2300W

WQB4000SOPS

Características e Benefícios:

A unidade WQB 4000SOPS traz a linha de retrabalho BGA da Weller a um patamar superior. Um conceito de design bem concebido combina confiabilidade e controle de processo, com soluções tecnicamente maduras. Para retrabalho em placas de circuito com componentes BGA/LGA/SMD, é importante o aquecimento por completo do conjunto, a fim de evitar danos como delaminações, superaquecimento em áreas específicas etc. Pensando nisso a Weller desenvolveu um sistema de aquecimento com preheaters infravermelhos de 2-Zonas, bocais para reflow com sensores nas extremidades para correta leitura das temperaturas práticas e máximo controle do processo feito por sensores que podem ser posicionados em pontos críticos do compontente, reduzindo tempo de exposição da placa e promovendo um retrabalho com confiabilidade e precisão. A estação de retrabalho simula até 8 steps para soldagem / dessoldagem / resfriamento e múltiplas configurações podem ser salvas no PC, possibilitando repetições de processos com facilidade e rastreabilidade.

Uma das principais inovações da estação está no novo sistema de posicionamento de componentes feito por câmera, utilizando tecnologia de transferência digital de dados em tempo real, via interface IEEE 1394a. A lente dividida tipo split com precisão telecêntrica produz uma imagem sem distorção, com profundidade de foco. A câmera trabalha com sobreposição de imagens, separadas por cores, trabalhando nos eixos X,Y e Teta, possibilitando um alinhamento perfeito entre a placa de circuito e os terminais do BGA.



SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- Sistema de retrabalho com unidade de ar quente, preheater e unidade de controle eletrônica e pneumática.
- Irradiação por Infravermelho de 1600W.
- Unidade de posicionamento com câmera digital e Lente Split (dividida).
- Suporte para PCB com ajuste fino nos eixos X e Y.
- Sensor de temperatura PT100.
- Ferramentas para troca dos bocais.
- Termopar tipo K 0,1mm.
- Pick up com diâmetro de 4,5 e 10,0mm (10 pc).
- Software para controle da WQB 4000.
- Cabo USB.
- Ferramenta para calibração.
- Mangueira de conexão para ar comprimido (2m).
- Manual de instruções.
- Dimensões máximas para PCB 450 x 500mm.

APEX TOOL GROUP

WHA3000PS - Sistema versátil para retrabalho em componentes BGA/LGA/SMD
A unidade de retrabalho WHA3000PS executa tarefas complexas de retrabalho em placas de circuito com alto grau de complexidade. A tecnologia avançada de controle juntamente aliada ao fácil manuseio garante precisão em processo de retrabalhos em componentes BGA. Seu sofisticado mecanismo de operação automático garante repetitividade do processo e aumenta, desta forma, a produtividade e a qualidade.

WHA3000PS-1 (120V)
WHA3000PS (230V)

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:
- WHA 3000P-1 Estação de ar quente, 700 Watt (120V) com bomba integrada.
- WHA 3000P-2 Estação de ar quente, 700 Watt (230V) com bomba integrada.
- WBHS - suporte de placa de circuito com suporte giratório.
- 0053364699BR – Preheater, 600 W.

Estação de ar quente 700 W
Solução prática para retrabalho de componentes, esta unidade conta com tecnologia de bocal patenteada Weller para controle máximo do processo e fácil operação. A poderosa turbina com velocidade variável controlada gera um volume de ar de até 50 litros/min, livre de qualquer tipo de impureza (ionizado). Capacidade de armazenamento para até 10 profiles para garantir a repetitividade do processo. A operação pode ser feita de forma manual ou pelo software do PC.

WHA3000P-1 (120V)
WHA3000P-2 (230V)

Suporte de placa de circuito
Suporte para placas de circuito até 310 x 320mm, com um suporte giratório para a unidade de ar quente HAP 3000. O suporte de placa de circuito garante que a unidade de ar quente esteja em posição vertical à placa de circuito impressa a ser retrabalhada e o suporte giratório permite que a unidade seja levantada e abaixada precisamente sobre o componente.

WBHS

APEX TOOL GROUP

Estação de Ar Quente 700W

WHA900AV1 (120V)
WHA900AV2 (230V)

Características e Benefícios:

A **WHA900** possui suporte para a unidade de ar quente integrada à estacão. Os bocais devem ser adquiridos separadamente.
Possui sensor na extremidade da unidade de ar quente, garantindo a temperatura exata indicada na estação indepedente do fluxo de ar quente.

- O fluxo de ar é ajustável através de botão na parte frontal.
- Temperatura ajustável do ar para atender à maioria das aplicações de retrabalho SMT.
- Bomba interna gera o fluxo de ar - sem necessidade de uma fonte externa.
- A WHA900 é compatível com os bocais Weller de ar quente.
- Ampla variedade de bocais disponível.
- Função de calibração e stand-by.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Especificações Técnicas:

• Consumo	700W.
• Faixa de Temperatura	50°C a 550°C.
• Fluxo de ar	5l/min a 50l/min.
• Dimensões aproximadas	235 X 175 X 110 mm.
• Peso aproximado	2,90Kg.
• Precisão de temperatura	+/-30°C.
• ESD Safe	SIM
• Bocais	Nenhum bocal incluso.
• Bocais disponíveis	Consulte a página 222.
• Níveis de ruídos	56 db (A).

Contém:
Unidade de controle 700W / 120V
Unidade de controle 700W / 230V
Suporte para WH900

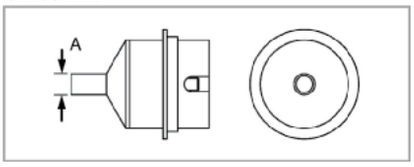
Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058757854BR	Elemento de aquecimento 230V para WHA900
AK10	Suporte para WHA900

APEX TOOL GROUP

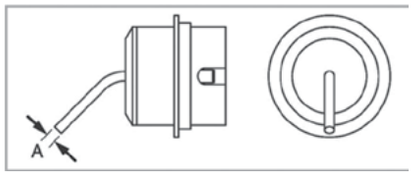
Bocais para WHA900

CIRCULAR



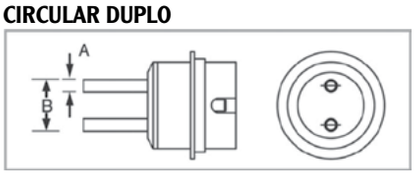
CÓDIGO	A(mm)
NR04	2,5
NR05	4,0
NR10	7,0

CIRCULAR CURVO



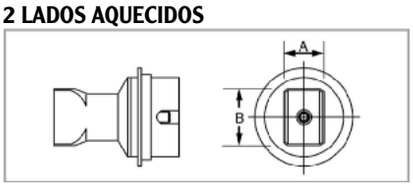
CÓDIGO	A(mm)
NR02	1,5

CIRCULAR DUPLO



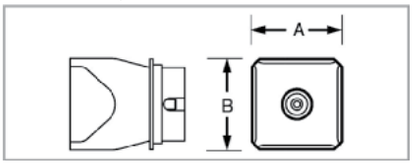
CÓDIGO	A(mm)	B(mm)
DR05	2,5	9,5

2 LADOS AQUECIDOS



CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	COMPONENTES INDICADOS	ESPAÇAMENTO ENTRE OS TERMINAIS (mm)
ND05	10,7	10,7	SO14	1,27
			SO16	1,27
ND10	10,0	14,0	SOL14	1,27
			SOL16	1,27
			SOL16-J	1,27
			SOL20	1,27
			SOL-J20	1,27
ND15	12,0	19,0	SOL24	1,27
			SOL-J24	1,27
			SOL28	1,27
			SOL-J28	1,27
ND20	14,8	21,5	SOL32	1,27

4 LADOS AQUECIDOS



CÓDIGO	A(mm)	B(mm)	COMPONENTES INDICADOS	ESPAÇAMENTO ENTRE OS TERMINAIS (mm)
NQ05	10,7	10,7	PLCC 20	1,27
			LCCC 14	1,27
			LCCC 24	1,27
			C-QFP 24	1,27
			QFP 84	0,5
NQ10	14,8	14,8	PLCC	1,27
			QFP 44	0,8
			LCCC 28	1,27
			QFP 48	0,75
NQ15	10,0	14,5	PLCC 32R	
NQ20	13	15,5		
NQ25	18	18	PLCC 44	1,27
NQ30	17,5	23,5	CLCC 44	1,27
			PQFP 44	0,8
			PQFP 60	0,8
			QFP 64	0,8
			QFP 60	0,65
			TSOP 100	0,5
			QFP 100	0,5
NQ35	20,5	20,5	PLCC 52	1,27
			BQFP 84	0,65
NQ40	26	26	C-QFP 64	1,27
			PLCC 68	1,27
			CLCC 68	1,27
NQ45	31,3	31,3	CLCC 84	1,27
			PLCC 84	1,27
			QFP 100	0,8
			QFP 120	0,8
			QFP 128	0,8
			QFP 132	0,65
			QFP 136	0,65
			QFP 144	0,65
			QFP 160	0,65
			QFP 120	0,35
			C-QFP 80	1,27
			B-QFP 164	0,65
			B-QFP 132	0,65
			MQUAD 208L	0,5
			MQUAD 184L	0,65
			MQUAD 144L	0,5
			QFP 208	0,5
NQ50	36	36	QFP 240	0,5
NQ55	43	43	CQFP 304	0,5
SK460A	12	24	Q-CPM-9401	

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
	Elemento de aquecimento 120V para WHA900
0058757854BR	Elemento de aquecimento 230V para WHA900
0058736819BR	Adaptador NA10 para bocais de outros fabricantes

APEX TOOL GROUP

Ferro de Solda Industrial com Controle de Temperatura

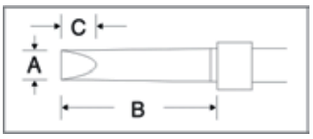
Ferros de Solda Magnastat

O sistema Weller Magnastat opera por meio de um dispositivo sensor ferromagnético que muda suas características quando temperaturas específicas são alcançadas. A seleção da temperatura de trabalho é efetuada simplesmente mudando a ponta da solda "sensível à temperatura". Essas pontas estão disponíveis em versões de 370°C e 425°C.

W60P3BR (120V)
W60PD3BR (230V)

Especificações Técnicas - FERRO W60P3BR:

• Potência	60W
• Tipo de resistência	Enrolada-NiCr
• Comprimento do fio	1,10m
• Ponta padrão	CT5A7
• Suporte	WSBE (opcional)
• Faixa de temperatura	371ºC - 425ºC - definidos pela ponta
• Dimensões aproximadas	20 cm (comprimento do ferro+ponta)
• Peso aproximado	150g
• ESD Safe	Não
• Série de pontas	CT5



Pontas de Solda para W 60P

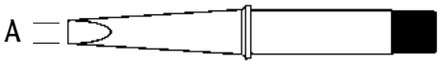
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	WIDTH A
CT5A7	Ponta de fenda 370°C	1,6 mm
CT5A8	Ponta de fenda 425°C	1,6 mm
CT5C7	Ponta de fenda 370°C	3,2 mm
CT5C8	Ponta de fenda 425°C	3,2 mm
CT5D7	Ponta de fenda 370°C	4,7 mm
CT5D8	Ponta de fenda 425°C	4,7 mm
CT5E8BR	Ponta de fenda 425°C	6,4 mm

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WTC 624	Porca de fixação ponta CT5
WHE 60-1	El. de aquecimento 120V/60W
WHE 60-2	El. de aquecimento 220V/60W
WTC626	Cabo de alimentação
W SBE	Suporte
WSW60	Chave Weller

APEX TOOL GROUP

W101AV1 (120V)
W101AV2 (230V)



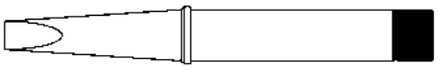
Pontas de Solda para W 101

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	WIDTH A
CT6E7	Ponta de fenda 370°C	7,0 mm
CT6E8	Ponta de fenda 425°C	7,0 mm

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0051130199BR	Micro Switch Weller W101
0056121099BR	Elemento aquecimento para W101 120V Weller
T0056121699BR	Elemento aquecimento para W101 230V Weller

W201 - Ferro de Solda Mag Weller 200W (230V).



Pontas de Solda para W 201

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	WIDTH A
CT2F8	Ponta de fenda 425°C	10,0 mm

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0056122699BR	Resistência para ferro solda Weller W201 (230V)
0051130299BR	Switch para ferro solda Weller W201

APEX TOOL GROUP

Unidade de Solda Magnética 60W

TC201TBR

Características e Benefícios:

Ferros de solda com temperatura controlada (Magnastat)

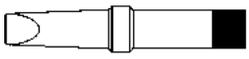
O sistema Weller Magnastat opera por meio de um dispositivo sensor ferromagnético que muda suas características quando temperaturas específicas são alcançadas. A seleção da temperatura de trabalho é efetuada simplesmente mudando a ponta da solda "sensível à temperatura". Essas pontas estão disponíveis em versões de 370°C, 425°C e 480°C.

Ferro de solda Magnastat 50 W, 24 V componente de solda WPTA7.

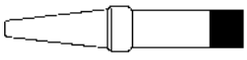
• ESD Safe.

Pontas de Solda para TC201TBR

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	A (mm)	B (mm)
WPTA7	Ponta de fenda 370°C	1,6	0,7
WPTA8	Ponta de fenda 425°C	1,6	0,7
WPTC7	Ponta de fenda 370°C	3,2	0,8
WPTC8	Ponta de fenda 425°C	3,2	0,8
WPTD7	Ponta de fenda 370°C	4,6	0,8
WPTD8	Ponta de fenda 425°C	4,6	0,8
WPTD9	Ponta de fenda 480°C	4,6	0,8
WPTP7	Ponta de fenda 370°C	0,8	0,012
WPTP8	Ponta de fenda 425°C	0,8	0,012
WPTP9	Ponta de fenda 480°C	0,8	0,012



WPTS7	Ponta cônica longa 370°C	ø 0,4	-
WPTS8	Ponta cônica longa 425°C	ø 0,4	-



Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WBA60	Luva de fixação
WEC234	Elementos de aquecimento
WTC626	Cabo de alimentação
TC217BR	Cabo e plug
PL120BR	Conector fêmea
WSBE	Suporte para ferro de solda

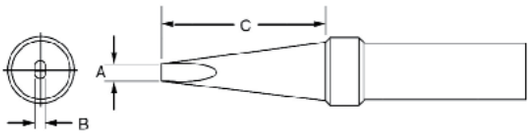
APEX TOOL GROUP

Unidade de Solda 60W para WES51/ WESD51

Características e Benefícios:

Unidade de Solda para WES51/WESD51

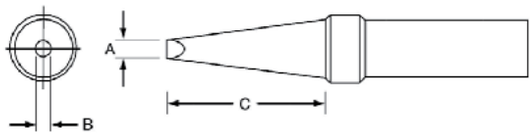
PES51BR



Pontas de Solda para TC201TBR/ LR21

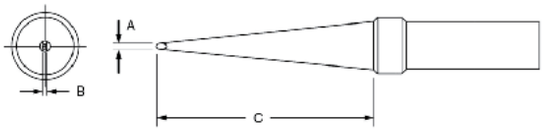
Fenda

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETA	1,6	0,7	15,9
ETC	3,2	0,8	15,9
ETD	4,6	0,8	15,9
ETH08	0,8	0,4	15,9
ETE	5,6	1,2	15,9
ETBBR	2,4	0,8	15,9



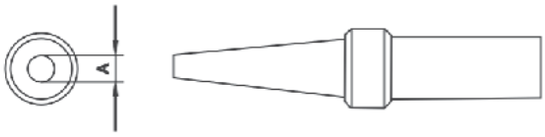
Fenda Chanfrada

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETF12BR	1,2	0,8	15,9
ETBBBR	2.4	-	15,9



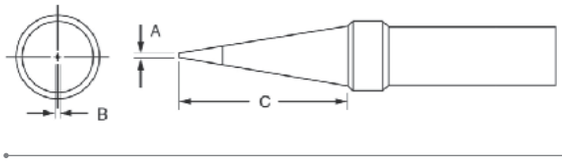
Fenda Longa

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETKBR	1,2	0,4	25,4
ETLBR	2,0	1,0	25,4
ETM32	3,2	1,2	25,4



Fenda Redonda

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETCS32	3,2	-	-
ETBS24	2,4	-	-



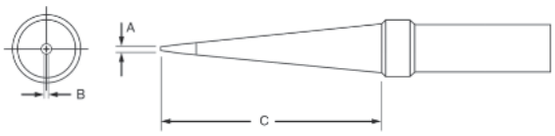
Cônica

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETP	0,8	0,30	15,9
ETTBR	0,60	0,91	15,9

Ponta de solda e dessolda SMD

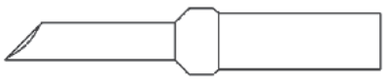
CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETSMD2515	2,5	1,5	-
ETSMD3815	3,8	1,5	-

APEX TOOL GROUP



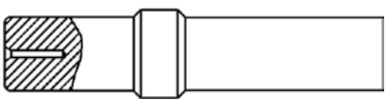
Cônica Longa

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETOBR	0,8	1,12	25,4
ETS	0,4	-	25,4



Tipo Concha (SMD)

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETGW	Ponta para soldagem SMD		



Calibração

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ETCAL	Ponta de calibracão para série ET		

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
PES203BR	Conjunto empunhadura e cabo para PES51
WBA60	Luva de fixação
PES201BR	Conjunto sensor / resist. para PES50/PES51
WE B	Esponja para suporte
PH50	Suporte para PES51

Unidade de Solda 50W para Pequenas Massas

LR21

Características e Benefícios:

- O design da resistência e pontas, juntamente com a potência de 50W, permite desempenho superior na soldagem de pequenas e grandes massas.
- Troca de pontas rápida e simples - sistema tipo baioneta para LR82 e sistema com luva de fixação para LR21.
- Cabo de conexão de silicone antiqueima para maior segurança.
- **ESD Safe para proteger componentes sensíveis.**
- Utiliza série de pontas ET.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Especificações Técnicas - Unidade de Solda:

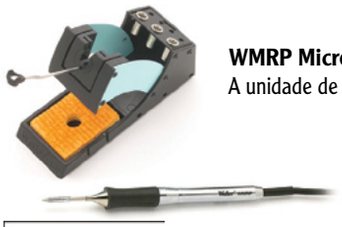
- Potência 50W
- Comprimento aproximado 1,2m
- Ponta padrão* ETB
- Suporte AK20
- Série de pontas ET
- Peso -

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0052641099BR	Switch para LR21
0052411099BR	Elemento de aquecimento para LR21
0058720781BR	Adaptador ET-LT para LR21
0051031199BR	Luva para TCP Weller
AK20	Suporte LR21

APEX TOOL GROUP

Características e Benefícios:



WMRP Micro-unidade de solda, conjunto de solda WMRP para WD1M e WR3M
A unidade de solda WMRP não pode ser usada para unidades de controle WD.

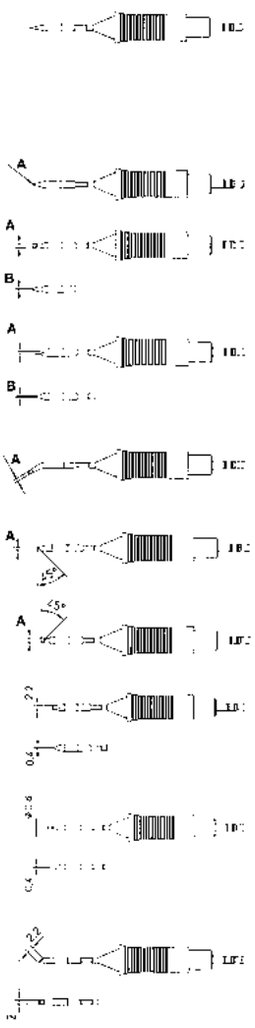
SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

WXMP Micro ferro de solda 40 W, 12 V
Empunhadura super fina, indicada para trabalho em microscópio.
Desempenho dinâmico graças à ponta de solda ativa integrada. Para unidades WX.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDH50	Suporte para WMRP / WXMT
RT3	Ponta de fenda 1,3 x 0,4 mm, 40W

Pontas de Solda para WMRP



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
RT 1 RT 1NW	Ponta cônica fina Ø 0.2 mm, 40W Ponta cônica fina Ø 0.1 mm, cromo, 40W, not wettable para os componentes 0201/0204/01005
RT1SC RT1SCNW	Ponta de fenda 0,4 x 0,15 mm, 40W Ponta de fenda 3,0 x 1,0 mm, chrome, 40W not wettable para componentes 0201/0204/01005
RT2	Ponta cônica Ø 0.8 mm, 40W
RT3	Ponta de fenda 1,3 x 0,4 mm, 40W
RT4	Ponta de fenda 1,5 x 0,4 mm, 40W
RT5	Ponta de fenda curva 30° 0,8 x 0,4 mm, 40W
RT6	Ponta 45° redonda 1,2 mm, 40W
RT7	Ponta 45° faca 2,2 mm, 40W
RT8	Ponta de fenda 2,2 x 0,4 mm, 40W
RT9	Ponta de fenda 0,8 x 0,4 mm, 40W
RT10GW	Gull wing 1,2 x 2,0 mm, 40W
RT11	Ponta de fenda 3,6 x 0,9 mm, 55 W
RTCAL	Ponta de calibração

APEX TOOL GROUP

Micro Unidade de Solda 65W

WMPBR

Características e Benefícios:

- A resistência faz parte da unidade de solda e não da ponta.
  Você não pecisa descartar uma resistência boa toda vez que a ponta se desgastar. Proporciona economia substancial no custo das pontas.
- Micro unidade de solda com a menor distância entre a empunhadura e ponta de soldar no mercado (37mm). Proporciona controle excelente e coloca o operador mais próximo ao ponto de trabalho.
- Aquecimento super rápido.
- Troca de ponta rápida e simples.
- O rápido aquecimento permite o uso imediato após a troca de pontas.
- Cabo de conexão de silicone antiqueima para maior segurança.

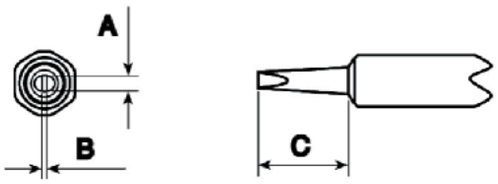
Especificações Técnicas - Unidade de Solda WMPBR:

• Potência	65W
• Tipo de resistência	NiCr
• Comprimento do fio do ferro	1,2m
• Ponta padrão	NT1
• Suporte	WDH20
• Série de pontas	NT
• Peso	100g

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

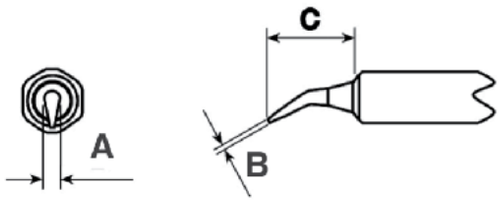
Pontas de Solda para WMPBR

Fenda



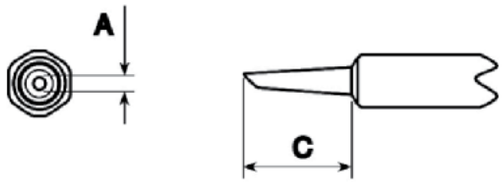
CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
NT6BR	1,6	0,4	7,4
NTABR	1,6	0,4	9,5
NTCBR	3,2	0,8	8,2
NTDBR	4,0	0,8	8,6
NTHBR	0,8	0,4	8,4
NTKBR	1,4	0,4	8,4

Fenda Curva



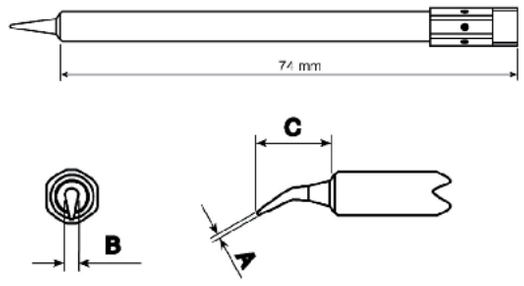
CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
NTAXBR	1,6	0,4	8,2

Cônica Chanfrada



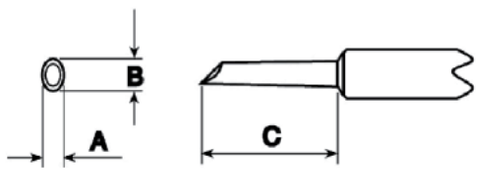
CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
NT4BR	1,2	-	9,9

APEX TOOL GROUP



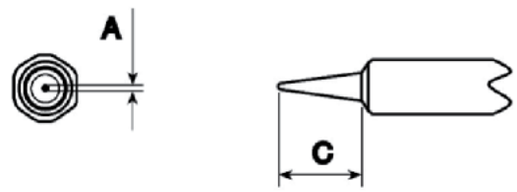
Cônica Curva

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
NT1XBR	0,4	1,6	8,6



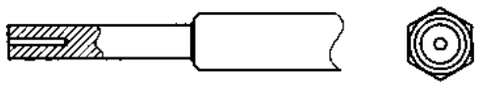
Cilíndrica

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
NTGWBR	2	3	13,4



Micro

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
NT1SBR	0,25	-	7,4
NT1BR	0,25	-	8,5



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
NTMSCAL	Ponta de calibração para série NT

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDH20	Suporte ergonômico para WMP
WPHMBR	Suporte para WMPBR

APEX TOOL GROUP

Unidade de Solda 120W

WP120S

Características e Benefícios:

O ferro de solda WP 120 de alta potência apresenta nova tecnologia de sensor avançado Weller® (o sensor é localizado ao final da ponta de solda) o que significa que o desempenho de aquecimento é comparável com uma ponta de solda ativa.

Conjunto de solda 120 W, 24 V com Ferro de Solda de Alta Potência WP 120 Suporte de Segurança Comfort com Função Stop+Go.

- Ferro de Solda 120 W High-Power.
- Equipado com tecnologia de sensor avançado Weller®.
- Tempo de aquecimento reduzido.
- Duas vezes mais potência e eficiência como uma unidade de solda padrão.
- Melhor custo de ciclo de vida para pontas de solda.

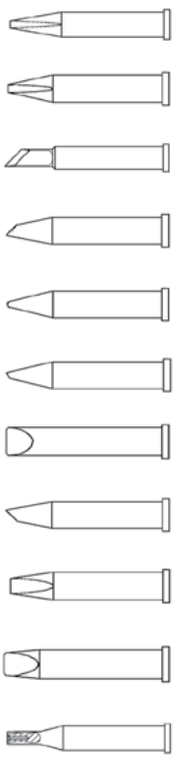
SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:

- WP120 Unidade de solda 120W / 24V.
- WDH10T Suporte stop+go Weller®.

WXP 120 Ferro de Solda, 120 W, 24 V (Para WX)

Pontas de Solda para WP120/ WXP120



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EXTENSÃO A	ESPESSURA B
XTALBR	Ponta Fenda	1,6mm	1,0mm
XTABR	Ponta Fenda	1,6mm	0,7mm
XTKNBR	Ponta Faca	ø 2,0mm	-
XTGWBR	Ponta Concha (Gullwing)	2,3mm/3,2mm	-
XTOBR	Ponta Cônica	ø 10mm	-
XTFBR	Ponta Fenda 30°	ø 1,2mm	-
XTEBR	Ponta Fenda	5,9mm	1,2mm
XTBBR	Ponta Fenda	ø 2,4mm	-
XTCBR	Ponta Fenda	3,2mm	0,8mm
XTDBR	Ponta Fenda	4,6mm	0,8mm
XTCAL	Ponta de calibração para série XT	-	-

APEX TOOL GROUP

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
EAWP120	Elemento de aquecimento para WP120
EAWXP120	Elemento de aquecimento para WXP120
BLWP120	Luva de fixação para WP120
WDH10T	Suporte stop+go Weller®
WDH10	Suporte ergonômico

Micro Unidade de Solda 80W

Ferros de Solda de Baixa Voltagem Controlados Eletronicamente
Os ferros de solda Weller apresentam alta precisão e um tempo de aquecimento muito rápido. O desenho ergonômico e o desempenho elevado dos ferros de solda permitem trabalhos de solda delicados, assim como trabalhos mais exigentes. Uma vasta gama de pontas de solda os tornam versáteis para quase todos os trabalhos.

WSP80S

Características e Benefícios:
Conjunto de Solda 80 W, 24 V
Essa unidade de solda pode ser usada universalmente em todas as situações, de soldas extremamente delicadas àquelas em que se exige mais potência. A WSP 80 tem um tempo de aquecimento extremamente curto.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:
- WSP 80 Unidade de solda 80W.
- WDH 80 Suporte para WSP80.

WP80S

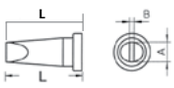
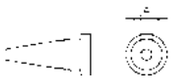
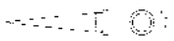
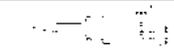
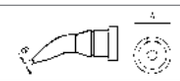
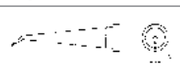
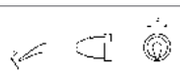
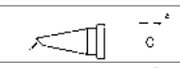
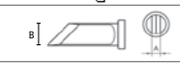
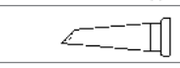
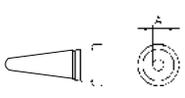
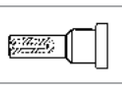
Ferro de Solda WP80 com pequeno suporte de segurança "ponta até a empunhadura" com 4 níveis variáveis de inclinação
O novo WP 80 convence com seu desenho "ponta até a empunhadura" pequeno, sendo de grande vantagem para trabalho com microscópios. A distância da empunhadura até a ponta é de somente 40 mm. Localizada no suporte ergonômico de conforto WDH 10 a inclinação variável do ferro pode ser ajustada em 4 etapas. O lado reverso carrega até quatro pontas de solda em seus tubos de ponta.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:
- WP80 Unidade de solda 80W / 24V.
- WDH10 Suporte ergonômico Weller®.

APEX TOOL GROUP

Pontas de Solda para WP/ WSP80

	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EXTENSÃO A	ESPESSURA B	COMPRIMENTO MÁX. L
	LTA16	Ponta fenda	1,6mm	0,7mm	13,5mm
	LTB24	Ponta fenda	2,4mm	0,8mm	13,5mm
	LTC32	Ponta fenda	3,2mm	0,8mm	13,5mm
	LTD	Ponta fenda	4,6mm	0,8mm	13,5mm
	LTH08	Ponta fenda	0,8mm	0,4mm	13,5mm
	LTK	Ponta fenda longa	1,2mm	0,4mm	21,0mm
	LTLBR	Ponta fenda longa	2,0mm	1,0mm	21,0mm
	LTMBR	Ponta fenda longa	3,2mm	1,2mm	21,0mm
	LT1	Ponta redonda	ø 0,25mm	-	14,0mm
	LTAS16	Ponta redonda	Ø 1,6 mm	-	13,5 mm
	LTCS32	Ponta redonda	Ø 3,2 mm	-	13,5 mm
	LT1LBR	Ponta cônica longa	Ø 0,2 mm	-	26,4mm
	LTSBR	Ponta cônica longa	Ø 0,4 mm	-	21,0 mm
	LT1SBR	Ponta redonda (Slim)	Ø 0,2 mm	-	15,0mm
	LT4XBR	Ponta fenda curva 30°	Ø 1,2 mm	0,4 mm	16,5 mm
	LTAXBR	Ponta fenda curva 30°	1,6 mm	0,8 mm	13,5 mm
	LTHX	Ponta redonda curva 30°	0,8 mm	0,4 mm	18,0 mm
	LT1XBR	Ponta redonda curva 30°	Ø 0,4 mm	-	12,5 mm
	LT1LXBR	Ponta cônica longa curva	Ø 0,2 mm	-	26,4 mm
	LT1SLXBR	Ponta redonda fina curva 30°	Ø 2,0 mm	Ø 0,4 mm	20,5 mm
	LTFBR	Ponta chanfrada 45°	Ø 1,2 mm	-	13,5 mm
	LTKNSBR LTKNBR	Ponta faca Ponta faca	6,2 mm 6,2 mm	1,0 mm 1,5 mm	16,5mm
	LTGW32 LTGW35	Ponta Concha (Gullwing) 45° Ponta Concha (Gullwing) 45°	Ø 2,3 mm Ø 3,5 mm	3,2 mm 4,8 mm	18,8 mm 18,8 mm
	LTOBR	Ponta cônica longa	Ø 0,8 mm	-	17,0 mm
	LTO1BR	Ponta cônica	Ø 1,0 mm	-	13,0 mm
	LTO2BR	Ponta cônica	Ø 2,0 mm	-	13,0 mm
	LTCAL	Ponta de Calibração para Série LT			

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
BCWSP80	Cabo de conexão para WSP80
BEAWSP80	Elemento de aquecimento para WSP80
BLWSP80	Luva para unidade WSP80
WDH10	Suporte ergonômico

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WPH80	Suporte ergonômico para WSP80
0058744855BR	Elemento de aquecimento WP80
0058744845BR	Luva de fixação 40MM para WP80
0058744846BR	Luva de fixação 55MM para WP80

APEX TOOL GROUP

Unidade de Solda 80W para Grandes Massas

LR82

Características e Benefícios:

- O design da resistência e pontas, juntamente com a potência de 80W permite desempenho superior na soldagem de pequenas e grandes massas.
- Troca de pontas rápida e simples - sistema tipo baioneta para LR82 e sistema com luva de fixação para LR21.
- Cabo de conexão de silicone antiqueima para maior segurança.
- **ESD Safe para proteger componentes sensíveis.**

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Especificações Técnicas - Unidade de Solda:

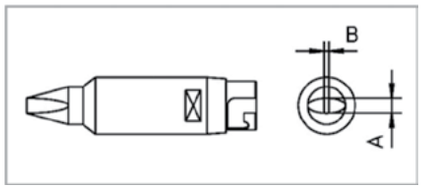
• Potência	80W
• Comprimento aproximado	1,2m
• Ponta padrão*	HT2**
• Suporte	KH27
• Série de pontas	HT
• Peso	267g

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
RESLR82	Resistência para unidade de solda LR82
KH27	Suporte
0052620299BR	Luva para unidade de solda LR82

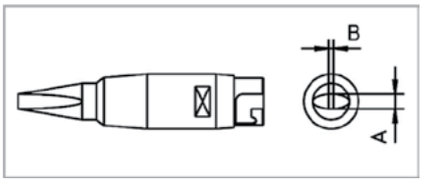
Pontas de Solda para LR82

Fenda Curta



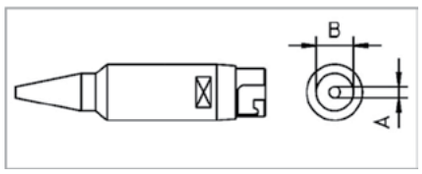
CÓDIGO	A (mm)	B (mm)
HT1	3,2	1,0
HT2	5,2	1,2
HT3	7,0	1,2

Fenda Longa



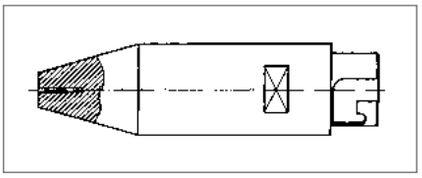
CÓDIGO	A (mm)	B (mm)
HTC	3,2	1
HTD	4,6	1
HTE	5,6	1

Cônica



CÓDIGO	A (mm)	B (mm)
HTCS	3,2	8,3
HTDS	5,0	8,3

Ponta de calibração para Série HT



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
HTCAL	Ponta de aferição de HT para componente térmico ø 0,5mm

APEX TOOL GROUP

Unidade de Solda 150W para Grandes Massas

WSP150

Características e Benefícios:

- O design da resistência e pontas, a potência de 150W e a temperatura de até 550ºC tornam esta unidade de solda ideal para aplicações onde se requeiram altas temperaturas.
- Troca de pontas rápida e simples.
- Cabo de conexão de silicone antiqueima para maior segurança.
- **ESD Safe para proteger componentes sensíveis.**

Especificações Técnicas - Unidade de solda WSP150:

• Potência	150W
• Tipo de resistência	Silver Spool
• Comprimento aproximado do fio do ferro	1,4m
• Ponta padrão*	LHTF
• Suporte	KH27
• Série de pontas	LHT
• Peso	200g

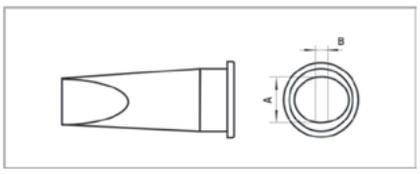
SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058744795BR	Porca de fixação da ponta WSP150
0058744761BR	Resistência Weller para WSP150
KH27	Suporte
0058744810BR	Cabo de conexão para WSP150

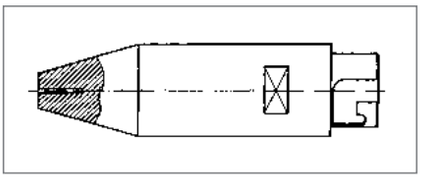
Pontas de Solda para WSP150

Fenda



CÓDIGO	A (mm)	B (mm)
LHTD	4,7	1,8
LHTE	6,7	1,8
LHTF	9,3	1,8
LHTC	3,2	1,2

Ponta de calibração para Série HT



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
HTCAL	Ponta de aferição de HT para componente térmico ø 0,5mm

APEX TOOL GROUP

Unidade de Solda 200W Para Grandes Massas

WP200S

Características e Benefícios:

A WP 200 foi desenvolvida especialmente para trabalhos de soldagem com exigências de temperaturas extremamente elevadas.
A potência de 200 W combinada com a transferência de calor melhorada para a ponta de solda garante capacidade elevada de desempenho.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Contém:
WP200 Unidade de solda 200W/24W.
WDH30 Suporte para WP 200.

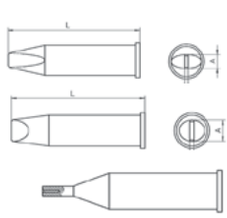
WXP 200 Ferro de Solda 200 W, 24 V

A unidade mais potente entre as novas ferramentas WX. Ideal para trabalhos de alto grau de complexidade.
Ex.: "backplanes" LED, placas solares.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDH30	Suporte de segurança
EAWP200	Elemento de aquecimento para WP200
EAWXP200	Elemento de aquecimento para WXP200
BLWP200	Luva de fixação para WP/ WXP 200

Pontas de Solda para WP/ WXP200



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	A (mm)	B (mm)
XHTD	Ponta fenda	5,0	1,2
XHTE	Ponta fenda	7,6	1,5
XHT	Ponta de calibração		

APEX TOOL GROUP

Pinça Dessoldadora 50W

Características e Benefícios:

Conjunto de pinça de dessoldagem 50 W, 24 V
Essa pinça tem a função de dessoldar os componentes SMD. A pinça tem duas pontas de aquecimento removíveis com 25 W cada uma.

WTA50

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Pontas de Solda para WTA50

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WT1S	• Ponta fenda 45°
WT1	• Ponta fenda 1,0MM
WT2	• Ponta fenda 3,0MM
WT4	• Ponta fenda 12,5MM
WT5	• Ponta fenda 18,5MM
WT11	• Ponta fenda uso vertical 1,0MM
WT12	• Ponta fenda uso vertical 3,0MM

Acessórios

AK51	Suporte para WTA50

Pinça Dessoldadora 40W

Micro pinças de dessoldagem com suporte de segurança para WD 1M, WD 2M, WR 3M
As novas pinças de dessoldagem WMRT permitem solda e dessolda precisas de componentes SMD muito pequenos com suas micropontas paralelas ajustadas.

WMRT

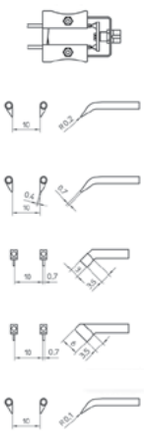
SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
RTW2	Conjunto de ponta curva 45°, 80W
WDH60	Suporte para WMRT / WXMT

Micro pinças WXMT, duas pinças, 40 W, 12 V

Pinças muito finas, delgadas. Ideal para solda e dessolda SMD.



Conjunto de ponta de solda ajustado por plug-in para WMRT

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
RTW1	Conjunto de Ponta Ø 0,2 mm, 45°, 80W, 10 mm.
RTW2	Conjunto de Ponta 0,7 x 0,4 mm, 45°, 80W.
RTW3	Conjunto de Ponta 3 x 1,0 mm, 45°, 80W.
RTW4	Conjunto de Ponta 6 x 1,0 mm, 45°, 80W.
RTW6NW	Conjunto de ponta Ø 0,1 mm, 45°, not wettable, para solda e dessoldagem de micro-dispositivos, para componentes 01005 / 0201 / 0402.

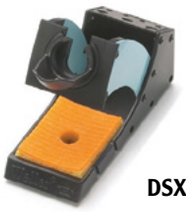
APEX TOOL GROUP

Unidade Dessoldadora 80W

Características e Benefícios:

- 80W de potência para aquecimento mais rápido e melhor desempenho mesmo em placas com planos de terra e multicamadas.
- Maior potência significa menor tempo de contato com a placa de circuito impresso e menor chance de danificar componentes.
- No formato de uma unidade de solda, ergonomicamente projetado para evitar fadiga.
- Coletor de vidro de fácil limpeza.

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE



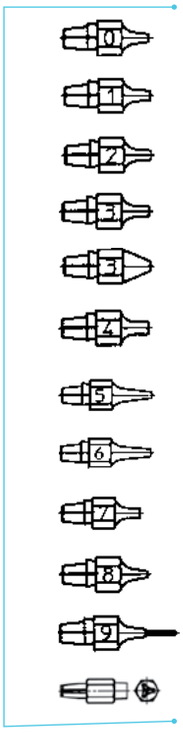
DSX80

DXV80

Especificações Técnicas - DSX80 / DXV80

• Potência	80W
• Comprimento do fio do ferro	1,34m
• Ponta padrão*	DX113HM
• Suporte DSX80	AK20
• Suporte DXV80	WDH40
• Série de bicos	DX
• Peso	305g

Pontas de Solda para DSX/ DXV80



CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
DX110	1,9	0,7	23
DX111	2,5	0,7	23
DX112	2,3	1,0	23
DX113	2,5	1,2	23
DX113HM	2,5	1,2	23
DX114	3,3	1,8	23
DX115	1,9	0,7	27
DX116	2,7	1,2	27
DX117	2,9	1,5	23
DX118	1,5	0,7	23
DX120	2,5	1,1	22
DXCAL	Pontas de calibração		

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058741815BR	Filtro para dessoldador DXV80 Weller 5 pçs.
BCS	Ferramenta para limpeza
DS22	Conj. manutenção DS-22
BTVD	Tubo vidro para dessoldadora 4PC
BFD	Filtro para dessoldadora 10 PC

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
AK20	Suporte para DSX80
WDH40	Suporte para unidade dessoldadora DXV80
0058741822BR	Elemento de aquecimento para DXV80
0051313099BR	Elemento de aquecimento para DSX80
WDH30	Suporte para DSX80

APEX TOOL GROUP

Unidade de Ar Quente 100W

Características e Benefícios:

- No formato de uma unidade de solda, ergonomicamente projetada para evitar fadiga.
- Vários tipos de bocais disponíveis.

HAP1

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

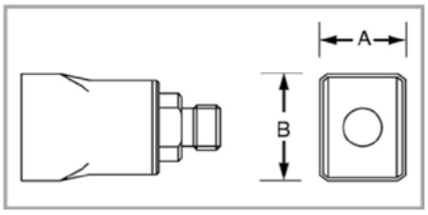
HAP200

Especificações Técnicas - Unidade deSolda HAP1 / HAP200

• Potência	100W	200W
• Comprimento do fio do ferro	1,40m	1,40m
• Ponta padrão*	RO6**	RO6**
• Suporte	AK20	WDH30
• Bocais	R,D,Q	R,D,Q

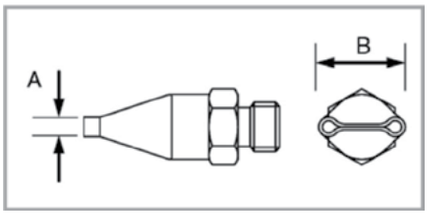
Pontas de Solda para HAP1/ HAP200

Dois lados aquecidos



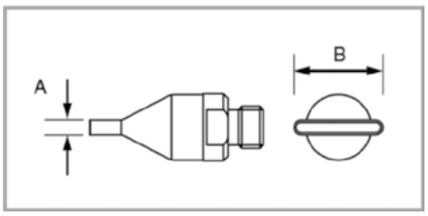
CÓDIGO	A(mm)	B(mm)	COMPONENTES INDICADOS
D08	15	10	SOP24
D10	18	10	SOP20J, SO28

Dual



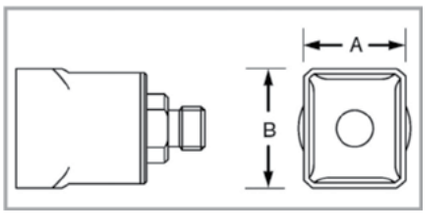
CÓDIGO	A(mm)	B(mm)
FD2	ø 1,5	8
FD4	ø 1,5	10

Achatado



CÓDIGO	A(mm)	B(mm)
F02	1,5	8,0
F04	1,5	10,5
F06	1,5	12,0

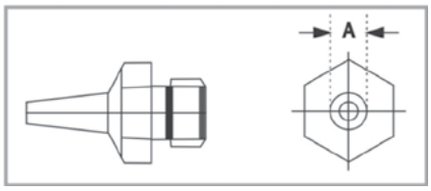
Quatro lados aquecidos



CÓDIGO	A(mm)	B(mm)	COMPONENTES INDICADOS
Q02	6	6,5	SO6/8
Q04	6	9	SO14
Q06	10	15	PLCC28R, PLCC22R
Q08	12,5	15	CLCC 32
Q10	18	18	PLCC44, QFP64/0, 8P, QFP80/0,6P

APEX TOOL GROUP

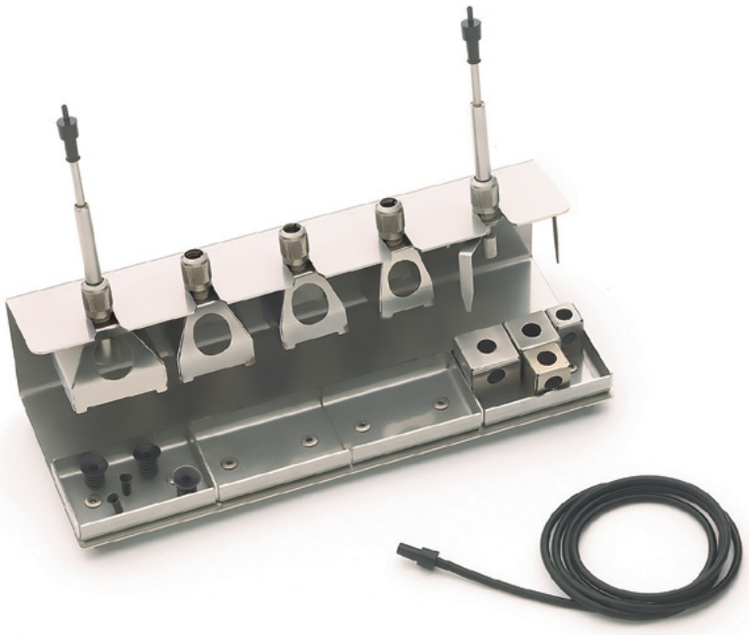
Circulares



CÓDIGO	A(mm)
R02	0,8
R04	1,2
R06	3,0

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
AK20	Suporte para HAP1
0051515299BR	Suporte para unidade de ar quente HAP200
WDH30	Suporte para HAP200

WRK - Sistema de dessoldagem para componentes SMD até 30x30mm. Pode ser conectado a WR3M (linha de pickup).



Contém:

- Suporte de reflow 33 x 33 mm, 27 x 27 mm, 24 x 24 mm, 20 x 20 mm, 15,5 x 15,5 mm, 12,5 x 12,5 mm, 10 x 10 mm.
- Pickup a vácuo 4,5 mm.
- Pickup a vácuo 10 mm.
- Tripé para pickup.
- Prateleira de armazenagem dos bocais.

APEX TOOL GROUP

Preaquecedores

SUPERIOR LEAD FREE PERFORMANCE

Características e Benefícios:

Preaquecedor infravermelho 600W, 230V, 120x 190 mm com suporte de placa easy fix.

- Display digital.
- Controle eletrônico da temperatura.
- 3 (6) Componentes de cerâmica de temperatura elevada para aquecimento rápido e eficiente.
- Duas zonas aquecidas podem ser selecionadas.
- Termopar Tipo K (acessório) conectável.
- Interface RS 232, por exemplo, para conexão com estações de ar quente Weller WHA 3000 ou WX.
- Superfície de aquecimento 120 x 190 mm (600W).
- Superfície de aquecimento 190 x 245 mm (1200W).
- Faixa de temperatura 50°C–400°C.
- ESD Safe.

0053338699BR (600W)

0053364699BR (1200W)

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0053119199BR	Cabo de interface RS 232
0053119099BR	Termoelemento Tipo K 0.5 mm
0053316599BR	WBHS - suporte de placa de PC com apoio giratório
0053316499BR	WBH - suporte de placa de PC sem apoio

Características e Benefícios:

Preaquecedor infravermelho 1200 W, 230 V, 190 x 245 mm com suporte de placa easy fix.
mesmo que WHP 3000, mas com superfície de aquecimento de 190 x 245 mm

APEX TOOL GROUP

Pistola de Ar Quente 250W

Características e Benefícios:

- ESD Safe.
- 250W.
- 4 bocais acompanham a pistola:
  - 6956: refletor 1/2”
  - 6957: refletor 1.1/2”
  - 6958: refletor
  - 6964: redutor de precisão.

  (Os bocais não são vendidos separadamente).
- Pistola de ar quente 6966CBR utilizada em um tubo termocontrátil.
- Aquecimento de tubos termocontráteis.
- Secagem.
- Detecção de componentes defeituosos em placas de circuito.

A **6966CBR** inclui: pistola 6966CBR e 4 bocais.

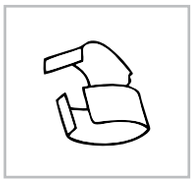
6966CBR

Especificações Técnicas - Pistola de ar quente 6966CBR

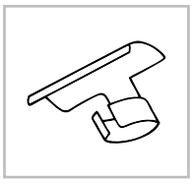
• Voltagem de entrada	120V
• Consumo	250W
• Faixa de temperatura	400ºC ~430ºC
• Peso aproximado	734g
• Modos de funcionamento	Chave de 3 posições • Hot (ar quente) • Off (desligado) • Cool (ar frio)
Conexão à rede elétrica	Cabo com 3 vias (pino de terra)
ESD Safe	Sim

Acessórios

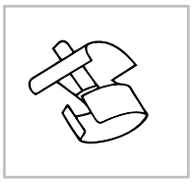
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
182EBR	Conj. resistência / diodo



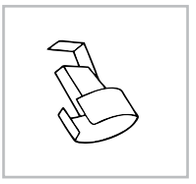
6957
Refletor de ar para tubos termocontráteis
Refletor: 1.1/2”
Diâmetro: 3/4”
Aplicação: tubos termocontráteis maiores.



6956
Refletor de ar para tubos termocontráteis.
Refletor: 1/2”
Diâmetro: 3/4”
Aplicação: termocontráteis em geral.



6958
Bocal redutor.
Aplicação: para direcionar o calor.
Reduz o fluxo de ar a 0,2”.



6964
Bocal redutor.
Aplicação: para aquecimento de tubos e isolantes miniaturas.

APEX TOOL GROUP

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WCB 2	Unidade de calibração.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
DESOL1515	Malha dessoldadora 1,6m, 1,5 mm de largura
DESOL2015	Malha dessoldadora 1,6m, 2 mm de largura
DESOL2515	Malha dessoldadora 1,6m, 2,5 mm de largura
DESOL25150	Malha dessoldadora 15m, 2,5 mm de largura
DESOL15300	Malha dessoldadora 30m, 1,5 mm de largura
DESOL20300	Malha dessoldadora 30m, 2 mm de largura

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
SD1000	Suporte para bobinas de solda • para rolos de solda até 1000 g • para uso de bobinas até: comprimento 95 mm, Ø > 17 mm comprimento 84 mm, Ø < 12 mm

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
FD2DBR	Aplicador de fluxo ESD

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
SD74H	Aplicador de solvente com pincel Para limpeza de placas de circuito impresso e outras conexões Sem sujeira, sem desperdício Distribuidor comporta 0,06L

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
SM1BR	Suporte para rolos de solda de até 450g

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0053119099BR	Termopar tipo K, Ø 0,5 mm

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0051303199BR	Ativador de pontas

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WE B	Esponja vegetal

APEX TOOL GROUP

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDC	Suporte antiestático com esponja e base de borracha.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WSMTBR	Adaptador para aferição com termopar K2 para medir a temperatura da ponta de solda. Para conexão com uma unidade WCB 2 ou todos os outros instrumentos de aferição de temperatura com porta tipo K.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
SA21ABR	Dessoldador manual Comprimento 200 mm Antiestático
SA21A1	Ponta de Teflon® para SA21A

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
PS100ABR	Comprimento 150mm vácuo forte, rebote mínimo Suporte de metal Antiestática (com ponta PS 1001A)
PS1001ABR	Ponta de dessolda para PS 100A

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
PS200ABR	Comprimento 200mm Vácuo forte, rebote mínimo Suporte de metal Antiestática (com ponta PS 1001A)
PS2001ABR	Ponta de dessolda para PS 200A

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WESCBR	Escova de madeira antiestática

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WPB1BR	Barra de polimento

APEX TOOL GROUP

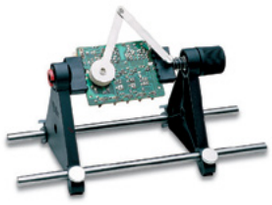
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
EWDCBR	Esponja metálica para WDC (duas peças)
EWDC2BR	Esponja metálica para WDC2 (duas peças)

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WSW05BR	Fio de solda ø 0,5 mm; 250 g
WSW08BR	Fio de solda ø 0,8 mm; 250 g
WSW10BR	Fio de solda ø 1,0 mm; 250 g

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDC 2	Esponja antiestática para suporte Weller®

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
ABW2	Extensão para bobina adicional • para rolos até 1000 g • para uso até: comprimento 95 mm, Ø > 17 mm comprimento 70 mm, Ø < 12 mm comprimento 84 mm, Ø < 12 mm

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0052609899BR	Cabo de extensão para unidades de solda 80W (3M)
0058744810BR	Cabo de conexão para WSP150



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
ESF120ESD	Suporte de placa PCB • Tamanho máximo 160 x 235 mm • Gira 360° em incrementos de 15° • Braçadeira de mola • Braço almofadado para fixação do componente • ESD Safe

APEX TOOL GROUP

Suportes

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
W SBE	Suporte para ferro de solda

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WPHMBR	Suporte

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WPH80	Suporte ergonômico para WSP80

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
KH27	Suporte
AK20	Suporte

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
AK51	Suporte

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDH10	Suporte ergonômico

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDH20	Suporte ergonômico

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WDH40	Suporte para DXV80
WDH30	Suporte ergonômico

APEX TOOL GROUP

Unidades de Extração de Fumaça + Acessórios

Extração de Fumaça

Para aplicações em que a extração de fumaça é mais adequada, por exemplo, em cadinhos, solda com ar quente, micro soldas e trabalho de colagem, a Weller oferece os sistemas móveis WFE 2S e WFE 2ES. As unidades purificam o ar em até 6 locais de trabalho.
Uma vasta gama de acessórios está disponível para cada sistema.

WFE2S-1 (120V)
WFE2S-2 (230V)

Características e Benefícios:

Unidade de extração de fumaça para alto volume com turbina integrada:
- Velocidade definida pelo potenciômetro.
- LED vermelho/verde para indicar a condição do filtro.
- Interface RS 232 para controle remoto opcional.
- Dimensões 320 x 320 x 395 mm (L x W x H).
- Peso 19 kg.
- Entrada de alimentação 275 VA.
- Nível de som 48db (A) à distância de 1 m.
- Vácuo máximo 2,700 Pa.
- Capacidade máxima de extração 230 m3/h.
- Capacidade máxima de 6 locais de trabalho.
- Sistema de tubulação de conexão padrão 60.

Contém:
- Unidade de extração de fumaça.
- Filtro (filtro HEPA H13 + filtro de gás wide band, 50% de carvão ativado / 50% Puratex).
- Filtro de poeira fina F7.

WFE2SA-1 (120V)
WFE2SA-2 (230V)

Características e Benefícios:

Unidade portátil de extração de fumaça, para extração de volume com turbina integrada com filtro adhesive fume. O mesmo que WFE 2S, mas com filtro adhesive fume.

Contém:
- Unidade de extração de fumaça.
- Filtro adhesive fume (filtro de gás banda larga 50% de carbono ativo / 50% Puratex).
- Filtro de poeira fina F7.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058735937BR	Filtro de poeira fina F5 (10 pçs)
0058735938BR	Filtro de poeira fina F7 (10 pçs)
0058735936BR	O filtro compacto consiste em: filtro HEPA H13, filtro de gás banda larga (50% de carbono ativo / 50% Puratex)
0058735895BR	Filtro adhesive fume (50% de carvão ativado / 50% Puratex)

APEX TOOL GROUP

Extratores de Fumaça

WFEP1
WFEP2

Características e Benefícios:

Unidade de extração de fumaça portátil com bomba integrada

- Bomba de vácuo com 2 estágios de potência para maior desempenho de extração.
- Altura x Diâmetro 295 x 140 mm.
- Peso 4 Kg.
- Entrada de alimentação 70 W.
- Nível de som 40 db (A) à 1 m de distância.
- Vácuo máximo 30.000 Pa.
- Capacidade máxima 2 ferros FE.
- Não indicado para uso prolongado 24h.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0053641099BR	Filtro HEPA H13 50CA/50 puratex portátil
0053640799BR	Filtro HEPA H13 100CA portátil
0053642199BR	Filtro para particulas finas F7 portátil
0052512599BR	Adaptador FE para LR21, LR82 e WSP150
0051312599BR	Adaptador FE para DSX80
0052918699BR	Adaptador FE para WMP, WP80 e WSP80

WFE2ES1
WFE2ES2

Características e Benefícios:

Com filtro econômico (HEPA H12), fácil de ser substituído. 2 locais de trabalho podem ser conectáveis.
O kit é fornecido com um braço de extração.

- Tensão: 230V / 50 Hz (115 V / 60 Hz).
- Dimensões em mm: 320 x 320 x 395 (L x W x H).
- Potência elétrica: 115 VA.
- Nível de ruído: 55 db (A) à 1 m de distância.
- Pressão máxima: 1800 Pa.
- Fluxo de ar máximo: 220 m3/h.
- Capacidade máxima: 2 locais de trabalho.
- Filtro: Filtro de poeira fina F5, filtro HEPA H12 (99,5% partículas ca. 0,3 µm) em combinação com filtro wide band (espuma de carbono ativa).

Contém:

WFE2ESKIT1

- Unidade de extração de fumaça WFE2ES (120V).
- Unidade de extração de fumaça WFE2ES (230V).
- Kit de extração de fumaça.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058735327BR	Mangueira de extração 50MM-1M - alto vol
0058735879BR	Abraçadeira para mangueira 50MM - alto vol
0053637299BR	Braço artic 50MM funil 100MM - alto vol
0053637199BR	Adaptador para braço artic. 50MM - alto vol
0053637999BR	Suporte de bancada para WFFMP50

APEX TOOL GROUP

WFE2ESKIT1

Características e Benefícios:

Kits de extração de fumaça.
Conjunto com 1 braço de extração para atualização de locais de trabalho para WFE2S / 2ES.
KIT 1 WF com base 60 para extração de volume.

Contém:

0058735327BR	• Mangueira de extração 50MM-1M - alto vol.
0058735879BR	• Abraçadeira para mangueira 50MM - alto vol.
0053637299BR	• Braço artic 50MM funil 100MM - alto vol.
0053637199BR	• Adaptador para braço artic. 50MM - alto vol.
0053637999BR	• Suporte de bancada para WFFMP50.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
0058735327BR	Mangueira de extração 50MM-1M - alto vol
0058735879BR	Abraçadeira para mangueira 50MM - alto vol
0053637299BR	Braço artic. 50MM funil 100MM - alto vol
0053637199BR	Adaptador para braço artic 50MM - alto vol
0053637999BR	Suporte de bancada para WFFMP50
0058735884BR	Filtro para particulas finas F5 - alto vol
0058762701BR	Filtro HEPA H12 50CA / 50 puratex - alto vol
0058735883BR	Filtro HEPA H13 50CA / 50 puratex - alto vol
0058762753BR	Kit para adaptação WFE 50-60MM
0053657399BR	Bocal 60MM para WFE

APEX TOOL GROUP

Parafusadeiras Elétricas

Características e Benefícios:

Parafusadeira elétrica de precisão para montagem industrial em série.
Ideal para trabalho de montagem que exige baixos valores de torque. Adequado para trabalhos de precisão em dispositivos eletrônicos, por exemplo, transformadores, PCBS, gabinetes etc.

Resumo da Conexão

CHAVE DE FENDA	UNIDADE DE CONTROLE ANALÓGICA WTS A	UNIDADE DE CONTROLE DIGITAL WTS D
WTBS12L Push Start	■	■
WTBS35L Push Start	■	■
WTBS35ECL Push Start	■	■
WTBS12P Lever Start	■	■
WTBS35P Lever Start	■	■

Parafusadeira elétrica sem escova com push start ou lever start antiestática.

- Valores de torque de 0,05 a 3,5 Nm.
- Livre de manutenção (brushless).
- Push start ou lever start.
- Nível mínimo de ruído < 55 dBA.
- ESD Safe.
- Alta precisão de desligamento.
- Mudança de atividade simples para operação de aperto/desaperto.
- Engate de 1/4".
- Embreagem shut off ajustável.
- Vasta gama de acessórios.
- Adequado para uso em salas limpas.

Parafusadeira elétrica com push start para conexão com unidade de controle WTS A (display analógico) ou unidade de controle WTS D (display digital).

CÓDIGO	VELOCIDADE	FAIXA DE TORQUE	FAIXA DE TORQUE AJUSTÁVEL
WBTS12L	650	0,05 - 1,2 Nm	manual
WTBS35L	800	0,5 - 3,5 Nm	manual
WTBS35ECL	800	0,5 - 3,5 Nm	por unidade de controle

Parafusadeira elétrica com lever start se conecta à unidade de controle WTS A (display analógico) ou unidade de controle WTS D (display digital).

CÓDIGO	VELOCIDADE	FAIXA DE TORQUE	FAIXA DE TORQUE AJUSTÁVEL
WTBS12P	650	0,05 - 1,2 Nm	manual
WTBS35P	800	0,5 - 3,5 Nm	manual

Incluso na entrega.
Parafusadeira elétrica com cabo de conexão de 2,5 m, pólo 8.

WTS A Display Analógico
- Botões de fácil operação (configuração de torque, velocidade e rampa).
- Controle de velocidade de 60 % a 100 % de velocidade nominal.
- Partida em rampa 0-2 seg.
- LED do display em verde (OK) e vermelho (não OK) para o correto aperto do parafuso.
- ESD Safe.
- Tensão em: 100 - 240 V AC.

WTS D Display Digital
- Exibição de texto simples para fácil programação.
- Controle de velocidade contínua.
- Exibe torque pelo LED verde/ vermelho.
- Partida em rampa 0-2 seg.
- Operação de aperto e deaperto.
- Pré-aperto rápido com configuração para estágio de aperto final lento.
- ESD Safe.
- Configurações em várias línguas.
- Configuração protegida por senha.
- Tensão em: 100 - 240 V AC.

Acessórios

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
WAH12	Cabeçote 90° para WBTS12l Weller®
WAH35	Cabeçote 90° para WBTS35l Weller®
WBAL	Balancim Weller® 0,4 - 1,0 Kg
WCAB5M	Cabo de conexão Flexível Weller® 5M
WCAB5MS	Cabo de conexão espiral Weller® 8M
WTT5	Testador de torque Weller®

** Os produtos da Apex Tool Group estão sujeitos a alteração de embalagem, multiplicidade e medidas sem aviso prévio.*